



САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО

«Национальное Агентство Контроля Сварки»

Зарегистрировано Федеральной службой государственной регистрации, кадастра и картографии (Росреестр)
в государственном реестре саморегулируемых организаций 16 февраля 2010 года за № 0038
16 октября 2011 года за № 0212

СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ДОПУСКЕ

**к осуществлению деятельности по аттестации сварщиков и специалистов
сварочного производства**

MP-29АЦ

Выдано: Обществу с ограниченной ответственностью «НАКС-Смоленск»

ИНН: 6732117431 ОГРН: 1156733023358

Юридический адрес:

214000, город Смоленск, улица Соболева, дом 3

Приложение: Условия действия.

Дата выдачи: 23.02.2017 г.

Действительно до: 29.01.2019 г.

Свидетельство подлежит возврату при выходе (исключении) из членов НП «НАКС»



Президент НАКС



Н.П. Алёшин



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

АТТЕСТАТ СООТВЕТСТВИЯ

MP-23ЦСП

Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Смоленск»

214000, город Смоленск, улица Соболева, дом, 3

соответствует требованиям САСв к организациям, осуществляющим специальную подготовку сварщиков (специалистов I уровня) и специалистов сварочного производства II и III уровней профессиональной подготовки в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 по видам (способам) сварки (наплавки):

ААД	- Автоматическая аргодуговая сварка неплавящимся электродом
ААДН	- Автоматическая аргодуговая наплавка неплавящимся электродом
ААДП	- Автоматическая аргодуговая сварка плавящимся электродом
АПГ	- Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
АПС	- Автоматическая сварка самозащитной порошковой проволокой
АФ	- Автоматическая сварка под флюсом
ВЧС	- Высокочастотная сварка
Г	- Газовая сварка
ЗН	- Сварка с закладными нагревателями
КСО	- Контактная стыковая сварка оплавлением
КСС	- Контактная стыковая сварка сопротивлением
КТС	- Контактная точечная сварка
КШС	- Контактная шовная сварка
МАДП	- Механизированная аргодуговая сварка плавящимся электродом
МП	- Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
МПГ	- Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
МПС	- Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
МСОД	- Механизированная сварка открытой дугой легированной проволокой
МФ	- Механизированная сварка под флюсом
НГ	- Сварка нагретым газом
НИ	- Сварка нагретым инструментом
П	- Плазменная сварка
ПАК	- Пайка
РАД	- Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом
РАДН	- Ручная аргодуговая наплавка
РД	- Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
РДН	- Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
для групп технических устройств опасных производственных объектов:	
ГДО	- Горнодобывающее оборудование
ГО	- Газовое оборудование
КО	- Котельное оборудование
МО	- Металлургическое оборудование
НГДО	- Нефтегазодобывающее оборудование
ОТОГ	- Оборудование для транспортировки опасных грузов
ОХНВП	- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
ПТО	- Подъемно-транспортное оборудование
СК	- Строительные конструкции

Основание: экспертное заключение от 29.01.2016 г.

Регистрационный номер в реестре НАКС: MP-23ЦСП

Дата выдачи 23.02.2017 г.

Аттестат соответствия действителен до 29.01.2019 г.

Президент НАКС



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033



Н.П. Алёшин